

Особенности

- Недорогой способ постоянного крепления для устройств iButton
- Легко прикрепляет устройство iButton к любой гладкой плоской поверхности
- Выпускается в штампованных рулонах по 500 шт./рулон с внутренним диаметром сердечника 76 мм (3 дюйма)
- Отличная стойкость к УФ-излучению, показанная во время уличных погодных тестов и тестов по воздействию света и атмосферных условий
- Срок хранения 24 месяца при температуре 21°C и относительной влажности 50%
- Идеальная температура для применения - от 21°C до 38°C; минимальная температура - 10°C; максимальная длительная температура - 71°C

Информация для заказа

DS9096P+ Рулон из 500 липких площадок

«+» обозначает изготовленный в соответствии с директивой RoHS прибор, который может содержать свинец, используемый по технологии, освобожденной от требований директивы

Описание

DS9096P изготовлена из белой, вспененной акриловой ленты VHB™ с двусторонним покрытием (артикул 4932 в каталоге фирмы 3M), которая вырезается в соответствии с диаметром устройств iButton. Площадки позволяют прикреплять устройства iButton практически к любой гладкой поверхности. DS9096P обеспечивает превосходную долговременную удерживающую способность для использования во многих внутренних и наружных промышленных применениях.

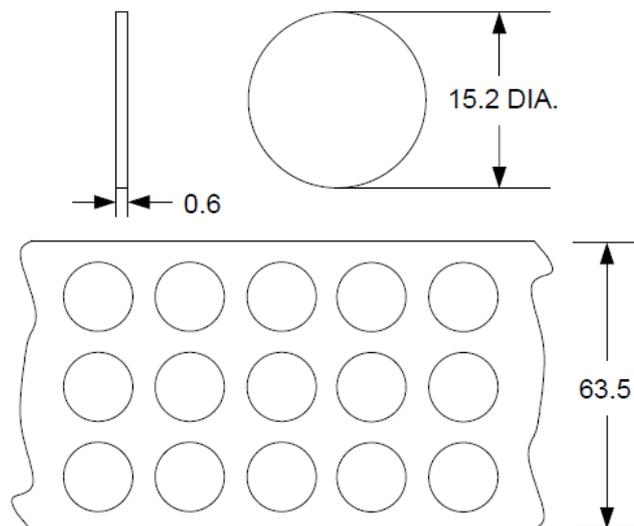
DS9096P лучше всего работает на подложках с низкой поверхностной энергией, включая большинство металлов, герметизированное дерево и стекло, а также многие пластмассы, композитные материалы и окрашенные поверхности. Пористые (например, бетон) или волокнистые материалы (например, дерево) потребуют герметизации для обеспечения единой поверхности. Для таких материалов, как медь, латунь, пластифицированный винил, может потребоваться грунтовка или покрытие для предотвращения взаимодействия между клеем и подложкой. Приклеивание к стеклу, керамической плитке или другим гидрофильным поверхностям в среде с высокой влажностью может потребовать использования силанового связующего агента для обеспечения долговременного сцепления. Шероховатые

поверхности, образованные лёгким трением, могут отрицательно сказаться на прочности соединения.

Перед нанесением площадки DS9096P тщательно очистите поверхность объектов смесью 50% изопропилового спирта и 50% воды и вытрите насухо. Прочность соединения зависит от площади контакта клея с поверхностью. Сильное давление при приклеивании улучшает адгезионный контакт и, таким образом, увеличивает прочность сцепления. Для хорошего контакта с поверхностью приложите достаточно силы, чтобы лента испытывала давление примерно 15 psi (фунтов на квадратный дюйм) (100 кПа). Обычно желаемый результат достигается равномерным нажатием большого пальца на устройство iButton. При комнатной температуре примерно 50% предельной прочности сцепления достигается через 20 минут, 90% через 24 часа и 100% через 72 часа.

Полную информацию о ленте см. по ссылке: <http://www.3m.com/bonding/pdf/501622.pdf>.

Размеры



Все размеры даны в мм.

"VHB" является торговой маркой 3M.

iButton является торговой маркой Maxim Integrated Products, Inc.